

工場環境保全対策

土壌や地下水・大気への影響調査と対策およびグループ一体となった環境保全活動など、さまざまな取り組みを行っています。特に、浜名湖に隣接する湖西事業所では、「浜名湖水質基準」よりも厳しい独自の基準を設けて管理しています。

排水分析結果(湖西工場)

分析項目		単位	規制基準(国)	FDK管理基準	実測値(最大値)
P	H	-	5.8 ~ 8.6	6.0 ~ 8.4	7.6 ~ 8.2
C	O D *	mg/l	160	15	14
B	O D	mg/l	160	15	15
S	S	mg/l	200	20	8
n-ヘキサン抽出物質		mg/l	5	3	<0.5
銅		mg/l	3	0.5	0.32
亜鉛	鉛	mg/l	5	0.5	0.5
溶解性鉄		mg/l	10	3	<0.3
溶解性マンガン		mg/l	10	3	<0.1
窒素		mg/l	120	40	29
リン		mg/l	16	5	2.8
ニッケル		mg/l	-	0.5	0.08
鉛		mg/l	0.1	0.05	0.03
ジクロロメタン		mg/l	0.2	0.1	<0.02

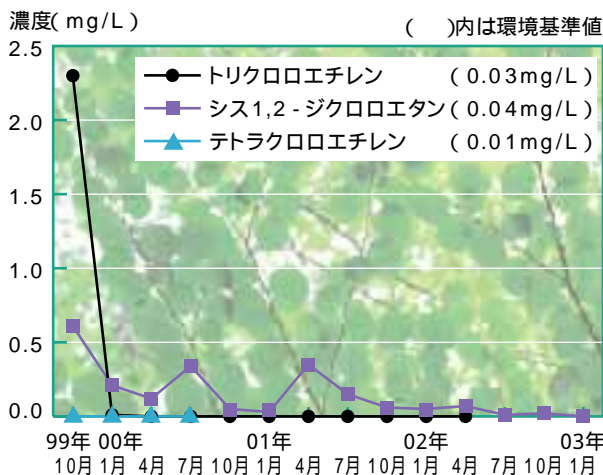
ベンゼン、フッ素、砒素、トリクロロエチレン、テトラクロロエチレン、1-1-1トリクロロエタン、総水銀、四塩化炭素、カドミウムについては、自主基準値及び検出限界値を大幅に下回っていました。

土壌浄化

既に公表しているとおり、1999年より5年間をめどに一部で工場の土壌浄化を行っております。尚、旧細江工場の浄化は完了しました。

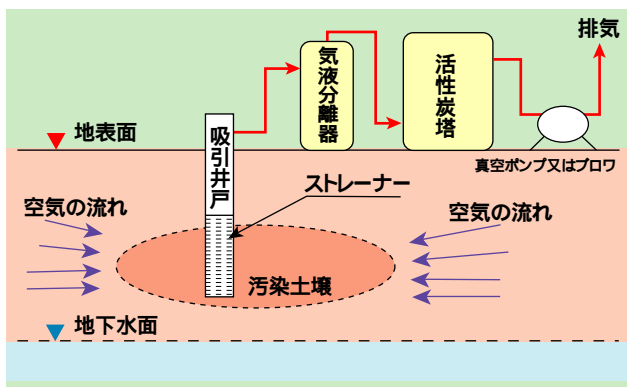
そして、旧鷲津工場および大須賀・山陽工場の浄化状況は定期的に行政に報告しています。

旧細江工場の土壌浄化推移グラフ



土壌ガス吸引法概要(例:旧鷲津工場)

ボーリングにより「吸引井戸」を設置し、真空ポンプまたはブロウにより吸引井戸を減圧することによって気化したガスを地上に導いて、活性炭で吸着除去させる方法です。



COD* 化学的酸素要求量のこと。有機物を酸化剤で化学的に酸化するときに消費される酸素量。海や湖沼の有機物による水質汚濁の指標。