

# 生産活動

## 省エネルギー対策(地球温暖化防止対策)

企業の事業活動で使用する電力や燃料を削減することは、資源の保護とともにCO<sub>2</sub>の発生を抑え、地球温暖化抑制へ大きな意味を持ちます。FDKグループでは、省エネルギー対策として工場設備の運用管理の改善を中心にエネルギー使用量の削減に努めています。

### 省エネルギー

2003年度は、工場全体の電力バランスの改善や構内配電口スの削減、さらなる排熱対策の強化、外気を活用した冷房用電力の削減などを実施いたしました。その結果、第2期環境行動計画の目標に対しては、単位生産高あたりのエネルギーでは、1990年度比で46%削減 エネルギーの絶対使用量は1998年度実績比で49%削減となり、目標を達成することができました。

### 地球温暖化対策

当社の地球温暖化対策は、温室効果ガスとして二酸化炭素(CO<sub>2</sub>)以外のガス排出がないことから省エネによるCO<sub>2</sub>の排出量削減が主な取組みとなります。2003年度のCO<sub>2</sub>の総排出量は、省エネへの取組みの強化により27,995トン-CO<sub>2</sub>と昨年比では17%の削減となりました。また、単位生産高あたりの二酸化炭素排出量につきましては、49トン-CO<sub>2</sub>/億円と昨年比39%の減少となりました。

今後につきましては、第3期環境行動計画として「エネルギー消費CO<sub>2</sub>を2006年度末までに2000年度実績比15%削減する」と新目標を掲げました。当社は省エネルギー対策を環境活動の重要な取組みとして継続してまいります。

### 2003年度の主な活動内容

- ・ 空調機の室外機への水滴散布による冷却(湖西工場)
- ・ 変電室への高周波抑制フィルター設置による力率改善(湖西工場)
- ・ 外気(冷氣)導入による冷房用電力の削減(いわき工場)
- ・ ボイラー分散設置による放熱ロスの削減(FDKエナジー)
- ・ リフロー炉の排熱対策(いわき工場)
- ・ ポンプ類のインバータ化(湖西工場)



空調機室外機への水滴散布による冷却(湖西工場)

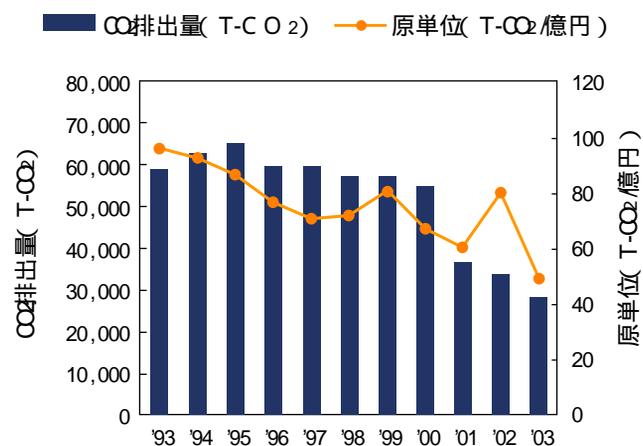


外気導入による冷房用電力削減(いわき工場)



冷却水ポンプのインバータ化(湖西工場)

## CO<sub>2</sub>排出量の推移



## 種類別の状況

