工場環境保全対策

土壌や地下水・大気への環境汚染を防止するため、グループー体となった環境保全活動を行っています。環境汚染を未然に防止 するため、公害防止対策を行うと共に、土壌、水質、大気、振動、騒音、粉塵などの測定を行っています。

排水分析結果(湖西工場)

分析項目	単位	規制基準 (国)	管理基準 (FDK)	実測値 (最大値)
PH (水素イオン濃度)		5.8~ 8.6	6.0~ 8.4	7.4~ 8.1
C O D [*] (化学的酸素要求量)	mg/I	160	15	14
B O D [*] (生物化学的酸素要求量)	mg/I	160	15	7.1
SS (浮遊物質量)	mg/I	200	20	3.8
n - ヘキサン抽出物質	mg/I	5	3	2.9
銅	mg/l	3	0.5	0.1
亜鉛	mg/l	5	0.5	0.3
溶解性鉄	mg/l	10	3	<0.3
溶解性マンガン	mg/l	10	3	<0.1
室素	mg/I	120	40	17
リン	mg/l	16	5	2.4
ニッケル	mg/l		0.5	0.4
鉛	mg/l	0.1	0.05	<0.01
ジクロロメタン	mg/I	0.2	0.1	<0.02

ペンゼン、フッ素、砒素、トリクロロエチレン、テトラクロロエチレン、1-1-1トリクロロエタン、総水銀、四塩化炭素、カドミウムについては、自主基準値及び検出限界値を大幅に下回っていま

土壌の浄化

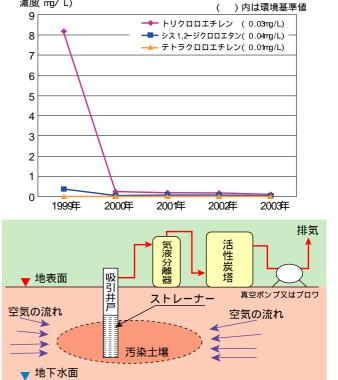
1999年10月に土壌・地下水汚染を公表し、4工場、鷲津工場、 細江工場、大須賀工場、山陽工場)において土壌・地下水汚染の 浄化対策を進めてきました。2002年に細江工場の土壌浄化が 完了し、その他の3工場については引続き浄化工事をすすめ、 浄化の効果が見られております。尚、浄化状況は定期的に行政 に報告しています。

土壌ガス吸引法の概要

土壌浄化を行っている、鷲津工場、大須賀工場、山陽工場の3つ の工場は、土壌ガス吸引法によって土壌の浄化を行っています。 具体的には、ボーリングにより「吸引井戸」を設置し、真空ポン プまたはブロワにより吸引井戸を減圧することによって気化 したガスを地上に導いて、活性炭で吸着除去させて浄化を行っ ています。

山陽工場の土壌浄化推移グラフ

濃度(mg/L)



œ* 化学的酸素要求量のこと。有機物を酸化剤で化学的に酸化するときに消費される酸素量。海や湖沼の有機物による水質汚濁の指標

BOD* 生物化学的酸素要求量のこと。水中に存在する有機物のうち、微生物が分解できる量を示す。排水処理の性能を評価したり、河川の水質を評価する時に使用される。