

供应者用

含有化学物质调查手册

Ver. 2

2015 年 4 月

FDK 株式会社

All Rights Reserved, Copyright © FDK 株式会社 2015

目录

1. 调查目的	3
2. 调查适用范围	3
3. 一般要求事项	3
4. 术语的定义	3
5. 调查内容	5
6. 调查文件的填写要领及其提交.....	5
7. 垂询联络	8

修订履历

附加资料

- 【附件 1】构成部位的事例
- 【附件 2】非含有保证书(格式 001(年 月))
- 【附件 3】构成成分表(格式 002(2015 年 3 月))
- 【附件 4】构成成分表填写范例

1. 调查目的

为了向市场提供符合 FDK 集团指定化学物质名单中规定事项要求的 FDK 集团（以下简称 FDK）产品，掌握当前 FDK 采购物品及其包装材料中的化学物质含有状况，防止 FDK 产品中含有市场上禁止使用的物质，特实施本调查。

2. 调查适用范围

适用于 FDK 采购物品及其包装材料。但是对于有关采购品的包装材料仅以 FDK 的定购物品作为调查对象。

3. 一般要求事项

(1) 含有禁止物质

FDK 采购物品及其包装材料必须全部满足 FDK 集团指定化学物质名单中记载的含有禁止物质的《含有禁止基准》。

(2) 含有化学物质的信息的提供

请供应者按照本手册的记载内容制成规定的调查文件，并向 FDK 提交。

4. 术语的定义

(1) 采购品（《FDK 集团指定化学物质名单》中称为纳入品）

构成 FDK 产品的所有部件（含原材料）、副原料及生产辅助材料。

(2) 产品

①FDK 设计・制造、销售的产品

②FDK 委托第三者设计・制造, 粘贴 FDK 商标进行销售的产品

③FDK 接受第三者委托, 设计・制造的产品

(3) 包装材料

用于 FDK 采购品和产品的包装、捆扎、装箱等的材料。

例如瓦楞纸箱、油墨、涂料、包装带、标签、粘结剂等。

(4) 副原料

为达到产品性能所使用的材料。例如，胶带、焊剂、粘结剂、涂料（含涂层、镀膜）等。

(5) 生产辅助材料

虽然与产品性能没有直接的关系，但在产品制造过程中使用、并附着在产品上的材料。

例如检测时使用的油墨（附着时）、标签、临时固定用的蜡/胶带上的残留物等。

(6) 含有化学物质

FDK 采购品和产品及其包装材料中所含有的化学物质。

(7) 含有

指化学物质被有意或无意地，添加、填充、掺入（含杂质）或附着到 FDK 采购品和产品及其包装材料中的情形。

（包括在制造过程中无意识地掺杂或附着到产品上的情形）

(8) 有意识添加

指因化学物质能带来的特定的特性、外观、或者品质效果而不管含有率，在纳入品形成时故意添加使用的情形

(9) 素材

指具有特定的使用目的，配置、形成于特定位置的，在达成使用目的上无法进一步进行分割的、构成纳入品的各种均一材料或者被视为均一材料的复合材料。

(10) 杂质

包含在天然材料中，且作为工业原料在精制过程中技术上无法彻底清除的物质，以及合成反应过程中生成的技术上无法彻底清除的物质。

(11) 调剂

指由多种物质组成的混合物或者溶液。（例如：接着剂、电镀液、涂料）

(12) 化学品

化学物质以及/或者混合物

(13) 化学物质

天然存在的、或者是在任意的制造过程中得到的元素及其化合物。

(14) 混合物

指两种以上的化学物质混合而成的物质。

(15) 成形品

指制造中赋予的特定的形状、外观或者设计，比其化学组成所带有的功能，更大程度上决定了最终仕様功能的东西。

(16) 容许值

把材料（均匀材料）中所含目标化学物质不得超过的最大浓度以 ppm 表示的值，其中该材

料不能以机械方式分解为几种不同的材料。

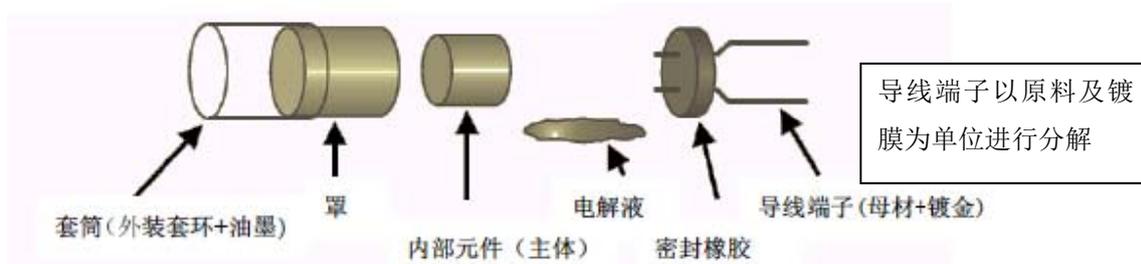
(17) 含有率

化学物质的浓度，单位用“ppm”（质量比。1ppm 等于百万分之一）；或者“wt%”（质量比。1wt%等于百分之一）等。

（各指定化学物质的含有率计算方法，请参照各表的注释）

(18) 构成部位

构成部件的一部分，指不能用机械方式分解为几种不同材料的材料（均匀材料）部分。构成部位的名称使用在交货规格书、图纸等中所使用的名称。以电气部件（电阻器、电容器等）为例的构成部位如下所示。其他示例参见【附件1】。



(19) CAS No

美国化学学会制作的 CAS (Chemical Abstract Service) 化学物质登记体系中使用的化学物质登记号。又称 CAS 号。

5. 调查内容

为掌握供应者向 FDK 提交的有关交货物品及其包装材料（FDK 采购品及其包装材料）的含有化学物质信息、请按照其内容制作并提交下列文件。

- (1) 非含有保证书（格式 001（ 年 月））----- 参见【附件 2】
- (2) 构成成分表（格式 002 (2015 年 3 月)）----- 参见【附件 3】、【附件 4】填写范例
- (3) JAMP 提供的含有化学物质调查票（AIS 或者 MSDSplus）
- (4) 分析数据（ICP 分析数据, 原子光吸收分析数据等）
- (5) SDS (安全性数据表) 等

6. 调查文件的填写要领及提交

请按下列要领填写并提交各调查文件。

- (1) 非含有保证书（格式 001（ 年 月））----- 参见【附件 2】
 「此文件为，供应者向 FDK 提交的交货物品及其包装材料中所含化学物质符合 FDK 集团指

定化学物质名单中规定的要求事项的保证文件。]

- ① 请填写贵公司名称、部门名称、职位、负责人姓名，并盖章。
- ② 作为本保证书的填写担当部门（负责人）的情报，请填写地址、部门、负责人、电话号码、E-mail。
- ③ 通信栏（供应商→FDK）（对象制品的型号等）中，请根据需要，明确填写“不含有保证的对象制品（群）”或者“不含有保证对象外的制品（群）”。（也可以另附纸张记录）。
- ④ 请以文本及 Adobe Acrobat 文件(pdf 格式)形式提交。

(2) 构成成分表（格式 002(2015 年 3 月)）----- 参见【附件 3】、【附件 4】填写范例

「供应商向 FDK 提交的物品及包装材料的构成、成分、及其使用目的的一览表。该表对我们掌握产品所含全部化学物质，以及应对市场上的各种含有化学物质调查非常有用。」

- ① 请按每种交货物品制作构成成分表。
- ② 为了确定交货物品，请填写 FDK EDP KEY、FDK 品名、FDK 规格 图号等、贵公司品名（【附件 3】中为本公司品名）、规格等。
- ③ 请填写好填写日期、贵公司名称（【附件 3】中为公司名称）、部门名称、负责人姓名、电话号码、E-mail。
- ④ 请以 mg 作为计量单位填写产品的重量。
- ⑤ 构成成分表中的各项说明和填写方法如下。
 - ⑤-1. 货号：请按部位连号填写。
 - ⑤-2. 构成部位：
 - ⑤-2-1. 构成部位是指均匀材料(不能用机械方式分解为几种不同材料的材料)。
 - ⑤-2-2. 请使用交货规格书、图纸等中使用的名称，填写构成部位的名称。
(注意) 作为不同的构成部位进行处理的范例
 - a. 结构材料或板金的母材 金属 和表层的 镀金膜 或 铬酸盐保护膜、涂覆膜
 - b. 成形的 塑料(合成树脂)、和印刷在表面的 油墨 或 涂覆膜
 - c. 印刷电路板、LSI接线用的 金属 和绝缘用 树脂、玻璃
 - ⑤-3. 物质名称、CAS No.：

请用物质名称、CAS No. 填写各部位的所有构成成分。
另外、各物质中没有相应的CAS No. 时，可只填写物质名称。填写栏不够时请在表格中插入行进行填写。
 - ⑤-4. 含量：

请以mg作为计量单位填写构成部位的物质重量。另，构成部位中的成分合计含量应与产品重量一致。
 - ⑤-5. 含有目的：

请从下列各项中选择，并填写。
『Primary Ingredient（主要成分）』、『Improve Heat Stability（提高热稳定性）』、
『Vulcanizing Agent（硫化材料）』、『Pigment or Colorant（颜料染料）』、『Improve Flame Resistance（提高阻燃性）』、『Improve Workability（改善加工性能）』、
『Improve Mechanical Property（提高机械特性）』、『Improve Friction or Wear Performance（改善耐摩擦损耗性能）』、『Improve Anticorrosion Performance（提高防锈性能）』、
『Improve Electrical Property（提高电气特性）』、『Unintentionally Contained（非有意含有）』、『Others (***)（其它(***))』。

另外,『Others (***) (其它(***))』の場合,请在***中填写适当的目的。

⑤-6. 分析数据(ICP等):

请填写有关各部位分析数据的整理编号。(该整理编号指贵公司为向FDK提交的分析数据而编写的编号。)

⑤-7. SDS:

请填写有关各部位的SDS整理编号。(该整理编号指贵公司为向FDK提交的分析数据编写的编号。)

⑥ 请以Microsoft Excel工作表(xls格式)的形式提交。

〔注意〕填写空间不足时,请增加表的行数进行填写。

(3) JAMP 提供的含有化学物质调查票(AIS 或 MSDSplus)

〔关于供应商使用 JAMP 提供的调查票,对提供给 FDK 的交货物品及其包装材料中的含有状况的相关调查。〕

- ① 回答格式:加工品、部品为对象时使用 JAMP AIS; 原材料、素材、化学物质的情况下使用 MSDSplus。
- ② JAMP AIS 或者 MSDSplus 的格式,请从下记主页中下载最新版的使用。
★JAMP (物品管理推进协议会) <http://www.jamp-info.com/>
- ③ 回答文本请以 XML 的形式提交。

(4) 分析数据(ICP 分析数据、原子光吸收分析数据等)

〔是下列物质的分析数据。是构成成分分析表、调查票等内容的填写依据。〕

- ① 交货物品的『构成部位』符合下列条件之一时、请按每个『构成部位』提交对象物质的分析数据。
 - ①-1. 交货物品为部件(含原材料)、副原料、生产辅助材料,构成部位为『树脂』、『油墨』、『涂料』时:

对象物质:镉(容许值: <5ppm)、铅(容许值: <100ppm)

分析方法:只要能够保证对象物质的定量界限为其容许值,则对方法不进行特殊限定。(参见)诱导结合等离子发光分光分析法(ICP-AES:根据 JIS K0116)
 - ①-2. 镀有『铬酸盐保护膜』时:

对象物质:六价铬(容许值: <1000ppm)

分析方法:只要能够保证对象物质的定量界限为其容许值,则对方法不进行特殊限定。
 - ①-3. 交货物品为包装材料时:

对象物质:重金属(镉,铅,水银,六价铬) (容许值:合计<100ppm)

分析方法:只要是使每一物质的定量界限不足5ppm,则对方法不进行特殊限定。
- ② 分析数据中,请填写贵公司的整理编号(例如 ICP001)。
- ③ 请以 Adobe Acrobat 文件形式(pdf 格式)提交。

(5) SDS(安全性数据表)等

〔记载提交物品的材料中所含成分的数据表。是构成成分分析表、调查票等内容的填写依据。〕

- ① 请清楚填写关于提交物品的 SDS。

- ② 在 SDS 中请填写贵公司的整理号（例如 SDS-001）。
- ③ 请以 Adobe Acrobat 文件形式(pdf 格式)提交。

7. 垂询联络

如有疑问请向委托本项调查的 FDK 进行咨询。同时，有关本调查的所有事项请咨询下列部门。

〒431-0495 静岡県湖西市鷺津 2281 番地
FDK 株式会社

采购统括部 采购管理部

电话号码：053-576-2152

FAX 号码：053-575-2526

E-mail : koubai@fdk.co.jp

品质保证统括部

电话号码：053-575-2511

FAX 号码：053-575-2560

—完—

修订履历

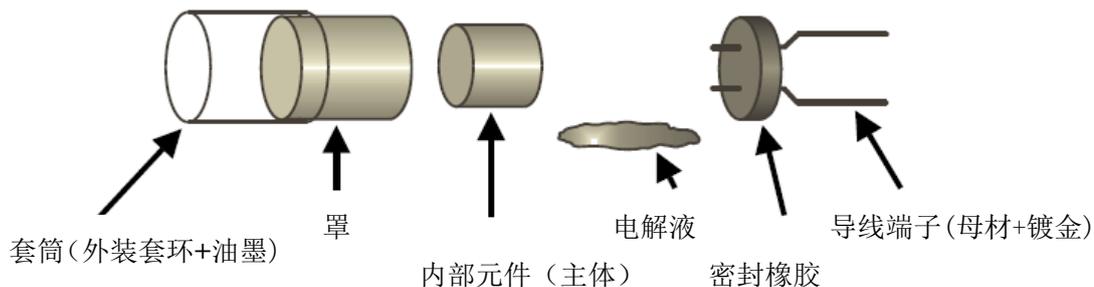
修订年月	Ver.	修订内容
2005 年 4 月	1	制定
2005 年 8 月	1a	由于对产品的重量、含量等需精确到小数点后两位的限制被取消，更改了调查单・构成成分表，并且追加了提交非含有保证书和内容保证书一项。
2007 年 7 月	1b	与含有化学物质管理基准（FDK508-01）修订第 2 版相对应（更改附件 1、附件 2、附件 4、附件 12）。
2008 年 5 月	1c	与含有化学物质管理基准（FDK508-01）修订第 3 版相对应（更改附件 1、附件 2、附件 4、附件 12）。
2010 年 7 月	1d	删除【附件 2】FDK 集团公司一览表 提前由于上述删除的另纸的号码。 与含有化学物质管理基准（FDK508-01）修订第 4 版相对应
2015 年 4 月	2	与含有化学物质管理基准（FDK508-01）修订第 5 版相对应 <ul style="list-style-type: none"> ・ 术语定义的追加及变更。 ・ 不含有保证书的内容及格式变更。 ・ 删除构成成分表的 FDK 物质编号的记录栏。 ・ 废除 FDK 含有化学物质调查票，变更为 JAMP 提供的含有化学物质调查票。 ・ 废除内容保证书。 ・ 将 MSDS(产品安全性数据表)等更名为 SDS(安全性数据表)。 ・ 删除含有化学物质的相关法规及规则等。 将垂询联络的环境技术部变更为品质保证统括部。

【附件 1】 1/3

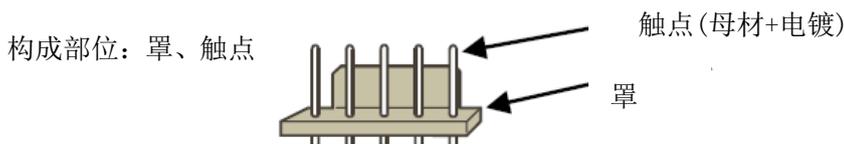
构成部位的示例

以下是填写解答栏时，供参考的部位名称示例集。参照以下构成部位，请回答其他部件中对象物质的含有量。

【构成部位的示例 1】：电器部件（电阻器，电容器等）

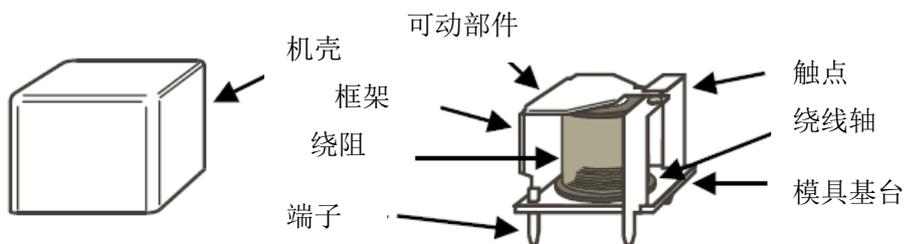


【构成部位的示例 2】 连接器类



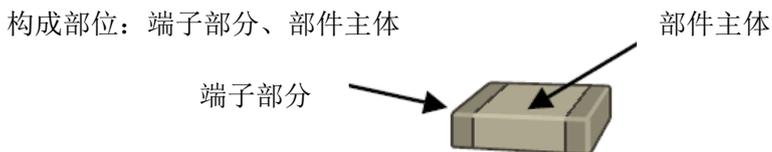
【构成部位的事例 3】 开关，继电器等，具有结构部分的部件

构成部位：部件机壳（树脂模具等）、金属部分（操纵杆、框架、端子等）、可动部件（触点）



*请留意以树脂的阻燃剂，触点的以电气特性・润滑为目的的特殊金属类（合金）等。

【构成部位的事例 4】 表面安装型贴片部件



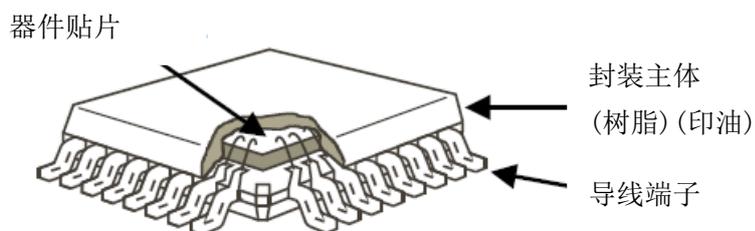
*部件主体由多种材料构成，如存在相符物质时，请进行细分。

例) 部件主体 → 陶瓷・内部电极

【附件 1】 2/3

【构成部位的示例 5】 半导体器件

构成部位：导线端子（导线框架等）、封装主体（模制树脂等）、器件贴片（贴片、粘结剂、焊丝）

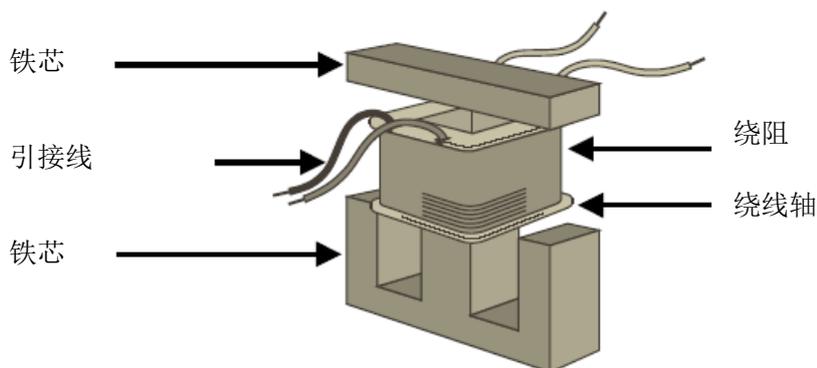


*请留意组件树脂材料的阻燃剂、导线的材质·处理。

*关于器件贴片，请在可能的范围内进行回答。

【构成部位的示例 6】 变压器、感应器类

构成部位：铁芯、卷线、绕轴、导线、绝缘物、壳体框架等

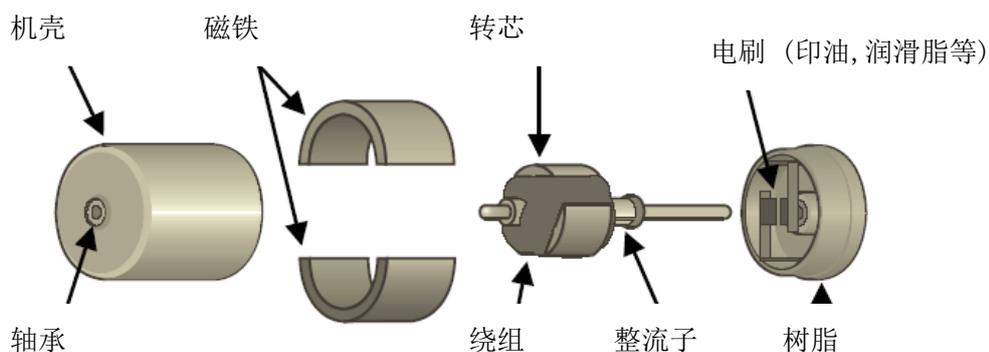


*请留意树脂材料、绝缘部件的阻燃剂、绕组的含浸剂、导线的 PVC 或阻燃剂。

【附件 1】3/3

【构成部位的示例 7】DC 电机

构成部位：部件机壳（树脂模等）、金属部分（传动轴、转芯、端子、框架等）、电刷等、磁铁、卷线、其他

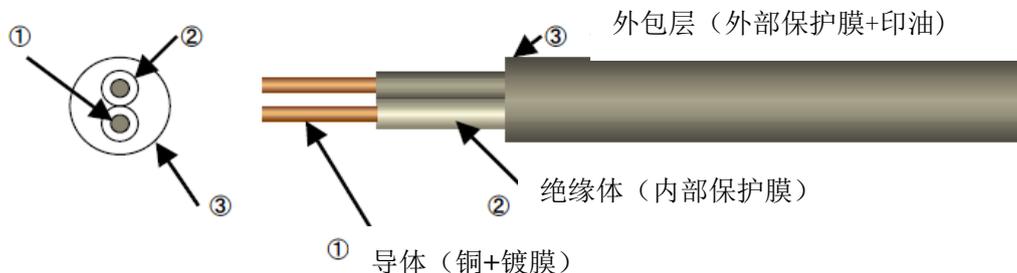


*请注意以树脂的阻燃剂、整流子的电气特性・润滑为目的的特殊金属类（合金）等，或轴承的润滑脂等。

*含导线、电子回路时，请从各部位的含量中算出一个部件的含量。

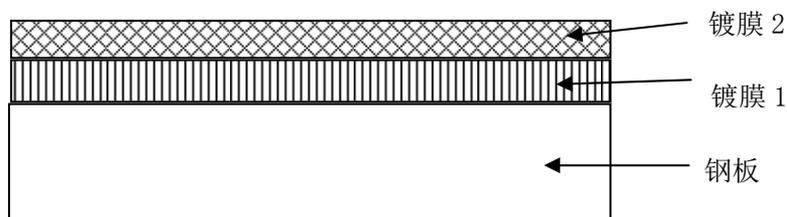
【构成部位的示例 8】电线电缆（电源线）

构成部位：导体（铜+镀膜）、绝缘体（内部保护膜）、外包层（外部保护膜+印油）



【构成部位的示例 9】表面处理材料（涂料、镀膜等）

构成部位：母材、镀膜 1、镀膜 2



表面处理为多层膜时，请细分各个层。

FDK 株式会社 启

不含有保证书

弊司对于由弊司（含弊司的子公司及关系公司）直接或通过第三方提供给 FDK 株式会社的所有既存以及新规的所有制品或者部品（含附属品、包装捆包品、其他与制品共同纳入的物质）保证均符合《FDK 集团指定化学物质明细表（第 版）》所规定的要求事项。

追加要求事项

公司名/

部门/

职位 责任者名/



* 本保证书的记入担当部门（担当者）如下：

地址/

部门/

电话号码/

担当者/

E-mail/

通信栏 (FDK→供应商) 请根据需要, 在下记通信栏中明确记入“不含有保证的对象制品 (群)” 或者, “不含有保证对象外的制品 (群)”。(也可以另附纸张记录)

通信栏 (供应商→FDK) (对象制品的型号等)

※ 请至急提供不含有保证对象外的制品情报。

FDK株式会社 _____ 收

构成成分表

FDK EDP KEY	
FDK品名	
FDK规格・图号等	
本公司品名	
本公司规格・图号等	
制造商名称	
产品重量(mg)	

填写日期・(YYYY/MM/DD)	
公司名称	
部门名称	
负责人姓名	
电话号码	
E-mail	

货号	构成部位	物质名称	CAS No.	含量(mg)	含有目的	分析数据 (ICP等)	SDS	备注
含量合计(mg)				0				

FDK株式会社

收

构成成分表

半角填写

FDK EDP KEY	
FDK品名	
FDK规格・图号等	
本公司品名	变压器002A
本公司规格・图号等	DDD-CCCC-10
制造商名称	A B C 工業
产品重量(mg)	45000

填写日期・(YYYY/MM/DD)	2005/8/1
公司名称	DEF商事
部门名称	電子部品部
负责人姓名	田中 太郎
电话号码	0 XX-XXX-XXXX
E-mail	eee@aaa.co.jp

货号	构成部位	物质名称	CAS No.	含量(mg)	含有目的	分析数据(ICP等)	SDS	备注
1	铁芯	氧化铁	1309-37-1	2700	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS001	
1	铁芯	四氧化锰	1317-35-7	2700	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS001	
1	铁芯	氧化锌	1314-13-2	12600	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS001	
2	芯壳	丙烯共聚物	-	2751.96	Primary Ingredient (主要成分)	ICP001	MSDS002	
2	芯壳	三氧化铋	1309-64-4	242.82	Improve Flame Resistance (提高阻燃性)	ICP001	MSDS002	
2	芯壳	有机卤素化合物	-	1052.22	Improve Flame Resistance (提高阻燃性)	ICP001	MSDS002	PBB、PBDE 除外
3	底座	酚醛树脂	9003-35-4	393.9	Primary Ingredient (主要成分)	ICP002	MSDS003	
3	底座	纸	-	386.1	Primary Ingredient (主要成分)	ICP002	MSDS003	
4	线材(导体)	铜	7440-50-8	19601.4	Primary Ingredient (主要成分)	ICP003	MSDS004	
5	线材(绝缘体)	聚氨酯树脂	-	502.6	Primary Ingredient (主要成分)	ICP003	MSDS004	
6	粘结剂	二氧化硅	7631-86-9	1200	Primary Ingredient (主要成分)	ICP003	MSDS005	
6	粘结剂	氧化钛	13463-67-7	400	Improve Mechanical Property (提高机械特性)	ICP004	MSDS005	
6	粘结剂	二烷基锡化合物	-	20	Improve Mechanical Property (提高机械特性)	ICP004	MSDS005	
6	粘结剂	其他	-	380	Primary Ingredient (主要成分)	ICP004	MSDS005	
7	焊剂	锡	7440-31-5	68.48	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS006	
7	焊剂	铜	7440-50-8	0.52	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS006	
含量合计(mg)				45000				

字数: 全角换算20个字为止

半角数字填写

半角数字填写没有时, 填写-

字数: 全角换算20个字为止

半角数字填写没有时, 填写-

半角数字填写同样部位也请务必填写货号

半角数字填写无相符合编号时, 填写-

字数: 全角换算20个字为止

请在表的最后一行务必填写「含量合计(mg)」

产品重量应与含量合计一致

填写栏不够时, 请在表格中插入行进行填写。但是请不要移动・插入列。