

供应者用

# 含有化学物质调查手册

Ver. 3

2018年5月

**FDK株式会社**

All Rights Reserved, Copyright © FDK 株式会社 2018

目录

1. 调查目的 .....	3
2. 调查适用范围 .....	3
3. 一般要求事项 .....	3
4. 术语的定义 .....	3
5. 调查内容 .....	5
6. 调查文件的填写要领及其提交.....	5
7. 垂询联络 .....	8

修订履历

附加资料

- 【附件 1】构成部位的事例
- 【附件 2】非含有保证书(格式 001( 年 月))
- 【附件 3】构成成分表(格式 002(2015 年 3 月))
- 【附件 4】构成成分表填写范例

## 1. 调查目的

为了向市场提供符合 FDK 集团指定化学物质名单中规定事项要求的 FDK 集团（以下简称 FDK）产品，掌握当前 FDK 采购物品及其包装材料中的化学物质含有状况，防止 FDK 产品中含有市场上禁止使用的物质，特实施本调查。

## 2. 调查适用范围

适用于 FDK 采购物品及其包装材料。但是对于有关采购品的包装材料仅以 FDK 的定购物品作为调查对象。

## 3. 一般要求事项

### (1) 含有禁止物质

FDK 采购品及其包装材料必须全部满足 FDK 集团指定化学物质名单中记载的含有禁止物质的《含有禁止基准》。

### (2) 含有化学物质的信息的提供

请供应者按照本手册的记载内容制成规定的调查文件，并向 FDK 提交。

## 4. 术语的定义

### (1) 采购品（《FDK 集团指定化学物质名单》中称为纳入品）

构成 FDK 产品的所有部件（含原材料）、副原料及生产辅助材料。

### (2) 产品

①FDK 设计・制造、销售的产品

②FDK 委托第三者设计・制造, 粘贴 FDK 商标进行销售的产品

③FDK 接受第三者委托, 设计・制造的产品

### (3) 包装材料

用于 FDK 采购品和产品的包装、捆扎、装箱等的材料。

例如瓦楞纸箱、油墨、涂料、包装带、标签、粘结剂等。

### (4) 副原料

为达到产品性能所使用的材料。例如，胶带、焊剂、粘结剂、涂料（含涂层、镀膜）等。

### (5) 生产辅助材料

虽然与产品性能没有直接的关系，但在产品制造过程中使用、并附着在产品上的材料。

例如检测时使用的油墨（附着时）、标签、临时固定用的蜡/胶带上的残留物等。

### (6) 含有化学物质

FDK 采购品和产品及其包装材料中所含有的化学物质。

(7) 含有

指化学物质被有意或无意地，添加、填充、掺入（含杂质）或附着到 FDK 采购品和产品及其包装材料中的情形。

（包括在制造过程中无意识地掺杂或附着到产品上的情形）

(8) 有意识添加

指因化学物质能带来的特定的特性、外观、或者品质效果而不管含有率，在纳入品形成时故意添加使用的情形

(9) 素材

指具有特定的使用目的，配置、形成于特定位置的，在达成使用目的上无法进一步进行分割的、构成纳入品的各种均一材料或者被视为均一材料的复合材料。

(10) 杂质

包含在天然材料中，且作为工业原料在精制过程中技术上无法彻底清除的物质，以及合成反应过程中生成的技术上无法彻底清除的物质。

(11) 调剂

指由多种物质组成的混合物或者溶液。（例如：接着剂、电镀液、涂料）

(12) 化学品

化学物质以及/或者混合物

(13) 化学物质

天然存在的、或者是在任意的制造过程中得到的元素及其化合物。

(14) 混合物

指两种以上的化学物质混合而成的物质。

(15) 成形品

指制造中赋予的特定的形状、外观或者设计，比其化学组成所带有的功能，更大程度上决定了最终仕様功能的东西。

(16) 容许值

把材料（均匀材料）中所含目标化学物质不得超过的最大浓度以 ppm 表示的值，其中该材

料不能以机械方式分解为几种不同的材料。

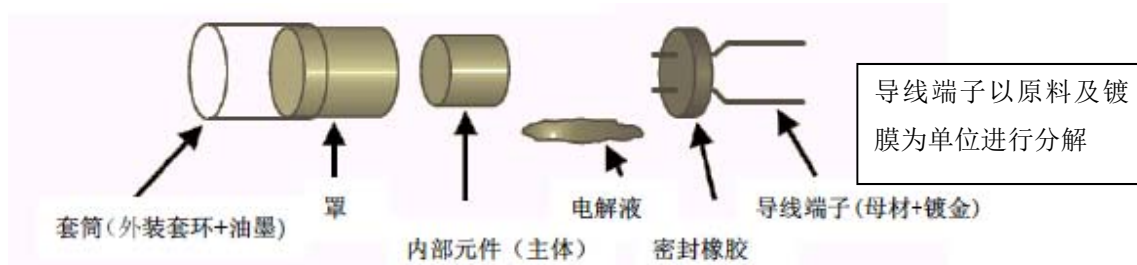
(17) 含有率

化学物质的浓度，单位用“ppm”（质量比，1ppm 等于百万分之一）；或者“wt%”（质量比，1wt%等于百分之一）等。

（各指定化学物质的含有率计算方法，请参照各表的注释）

(18) 构成部位

构成部件的一部分，指不能用机械方式分解为几种不同材料的材料（均匀材料）部分。构成部位的名称使用在交货规格书、图纸等中所使用的名称。以电气部件（电阻器、电容器等）为例的构成部位如下所示。其他示例参见【附件1】。



(19) CAS No

美国化学学会制作的 CAS (Chemical Abstract Service) 化学物质登记体系中使用的化学物质登记号。又称 CAS 号。

## 5. 调查内容

为掌握供应者向 FDK 提交的有关交货物品及其包装材料（FDK 采购品及其包装材料）的含有化学物质信息、请按照其内容制作并提交下列文件。

- (1) 非含有保证书（格式 001（ 年 月））----- 参见【附件 2】
- (2) 构成成分表（格式 002 (2015 年 3 月)）----- 参见【附件 3】、【附件 4】填写范例
- (3) JAMP 提供的含有化学物质调查票（chemSHERPA-AI 或 chemSHERPA-CI）
- (4) 分析数据 (ICP 分析数据, 原子光吸收分析数据等)
- (5) SDS (安全性数据表) 等

## 6. 调查文件的填写要领及提交

请按下列要领填写并提交各调查文件。

- (1) 非含有保证书（格式 001（ 年 月））----- 参见【附件 2】  
 「此文件为，供应者向 FDK 提交的交货物品及其包装材料中所含化学物质符合 FDK 集团指

定化学物质名单中规定的要求事项的保证文件。]

- ① 请填写贵公司名称、部门名称、职位、负责人姓名，并盖章。
- ② 作为本保证书的填写担当部门（负责人）的情报，请填写地址、部门、负责人、电话号码、E-mail。
- ③ 通信栏（供应商→FDK）（对象制品的型号等）中，请根据需要，明确填写“不含有保证的对象制品（群）”或者“不含有保证对象外的制品（群）”。（也可以另附纸张记录）。
- ④ 请以文本及 Adobe Acrobat 文件(pdf 格式)形式提交。

(2) 构成成分表（格式 002(2015 年 3 月)）----- 参见【附件 3】、【附件 4】填写范例

「供应商向 FDK 提交的物品及包装材料的构成、成分、及其使用目的的一览表。该表对我们掌握产品所含全部化学物质，以及应对市场上的各种含有化学物质调查非常有用。」

- ① 请按每种交货物品制作构成成分表。
- ② 为了确定交货物品，请填写 FDK EDP KEY、FDK 品名、FDK 规格 图号等、贵公司品名（【附件 3】中为本公司品名）、规格等。
- ③ 请填写好填写日期、贵公司名称（【附件 3】中为公司名称）、部门名称、负责人姓名、电话号码、E-mail。
- ④ 请以 mg 作为计量单位填写产品的重量。
- ⑤ 构成成分表中的各项说明和填写方法如下。
  - ⑤-1. 货号：请按部位连号填写。
  - ⑤-2. 构成部位：
    - ⑤-2-1. 构成部位是指均匀材料(不能用机械方式分解为几种不同材料的材料)。
    - ⑤-2-2. 请使用交货规格书、图纸等中使用的名称，填写构成部位的名称。  
(注意) 作为不同的构成部位进行处理的范例
      - a. 结构材料或板金的母材 金属 和表层的 镀金膜 或 铬酸盐保护膜、涂覆膜
      - b. 成形的 塑料(合成树脂)、和印刷在表面的 油墨 或 涂覆膜
      - c. 印刷电路板、LSI接线用的 金属 和绝缘用 树脂、玻璃
  - ⑤-3. 物质名称、CAS No.：
 

请用物质名称、CAS No. 填写各部位的所有构成成分。  
另外、各物质中没有相应的CAS No. 时，可只填写物质名称。填写栏不够时请在表格中插入行进行填写。
  - ⑤-4. 含量：
 

请以mg作为计量单位填写构成部位的物质重量。另，构成部位中的成分合计含量应与产品重量一致。
  - ⑤-5. 含有目的：
 

请从下列各项中选择，并填写。  
『Primary Ingredient（主要成分）』、『Improve Heat Stability（提高热稳定性）』、  
『Vulcanizing Agent（硫化材料）』、『Pigment or Colorant（颜料染料）』、『Improve Flame Resistance（提高阻燃性）』、『Improve Workability（改善加工性能）』、  
『Improve Mechanical Property（提高机械特性）』、『Improve Friction or Wear Performance（改善耐摩擦损耗性能）』、『Improve Anticorrosion Performance（提高防锈性能）』、  
『Improve Electrical Property（提高电气特性）』、『Unintentionally Contained（非有意含有）』、『Others (\*\*\*)（其它(\*\*\*))』。

另外,『Others (\*\*\*) (其它(\*\*\*))』の場合,请在\*\*\*中填写适当的目 的。

⑤-6. 分析数据(ICP等):

请填写有关各部位分析数据的整理编号。(该整理编号指贵公司为向FDK提交的分析数据而编写的编号。)

⑤-7. SDS:

请填写有关各部位的SDS整理编号。(该整理编号指贵公司为向FDK提交的分析数据编写的编号。)

⑥ 请以Microsoft Excel工作表(xls格式)的形式提交。

[注意] 填写空间不足时, 请增加表的行数进行填写。

(3) JAMP 提供的含有化学物质调查票 (chemSHERPA-AI 或 chemSHERPA-CI)

「关于供应商使用 JAMP 提供的调查票, 对提供给 FDK 的交货物品及其包装材料中的含有状况的相关调查。」

① 回答格式: 加工品、部品为对象时使用 chemSHERPA-AI; 原材料、素材、化学物质的情况下使用 chemSHERPA-CI。

② chemSHERPA-AI 或者 chemSHERPA-CI 的格式, 请从下记主页中下载最新版的使用。

★JAMP (物品管理推进协议会) <https://chemsherpa.net/>

③ 回答文本请以 shai 的形式提交。

再者、合规性评估信息作为任意。

(4) 分析数据(ICP 分析数据、原子光吸收分析、GC/MS 分析数据等)

「是下列物质的分析数据。是构成成分分析表、调查票等内容的填写依据。」

① 交货物品的『构成部位』符合下列条件之一时、请按每个『构成部位』提交对象物质的分析数据。

①-1. 交货物品为部件(含原材料)、副原料、生产辅助材料, 构成部位为『树脂』、『油墨』、『涂料』时:

对象物质: 镉(容许值: <5ppm)、铅(容许值: <100ppm)

分析方法: 只要能够保证对象物质的定量界限为其容许值, 则对方法不进行特殊限定。(参见)诱导结合等离子发光分光分析法(ICP-AES: 根据 JIS K0116)

①-2. 镀有『铬酸盐保护膜』时:

对象物质: 六价铬(容许值: <1000ppm)

分析方法: 只要能够保证对象物质的定量界限为其容许值, 则对方法不进行特殊限定。

①-3. 交货物品为包装材料时:

对象物质: 重金属(镉, 铅, 水银, 六价铬) (容许值: 合计<100ppm)

分析方法: 只要是使每一物质的定量界限不足5ppm, 则对方法不进行特殊限定。

② 分析数据中, 请填写贵公司的整理编号(例如 ICP001)。

③ 请以 Adobe Acrobat 文件形式(pdf 格式)提交。

(5) SDS(安全性数据表)等

「记载提交物品的材料中所含成分的数据表。是构成成分分析表、调查票等内容的填写依据。」

- ① 请清楚填写关于提交物品的 SDS。
- ② 在 SDS 中请填写贵公司的整理号（例如 SDS-001）。
- ③ 请以 Adobe Acrobat 文件形式(pdf 格式)提交。

## 7. 垂询联络

如有疑问请向委托本项调查的 FDK 进行咨询。同时，有关本调查的所有事项请咨询下列部门。

〒431-0495 静岡県湖西市鷺津 2281 番地

FDK 株式会社

集团本部 事业推进统括部 SCM 部 购买管理科

电话号码：053-576-2152

FAX 号码：053-575-2526

E-mail : koubai@fdk.co.jp

品质保证统括部

电话号码：053-575-2511

FAX 号码：053-575-2615

—完—



## 修订履历

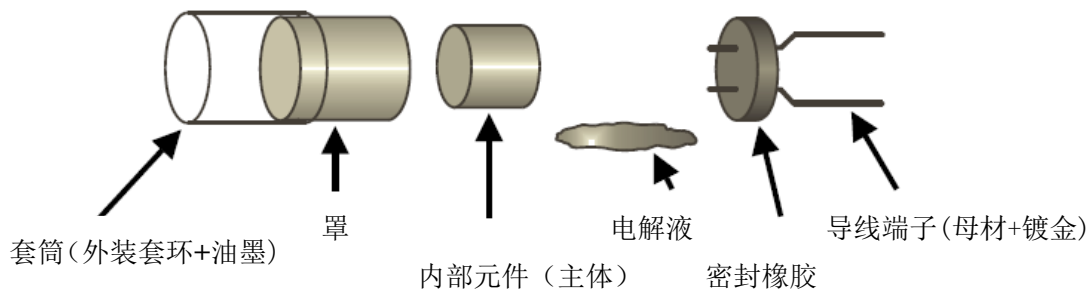
修订年月	Ver.	修订内容
2005 年 4 月	1	制定
2005 年 8 月	1a	由于对产品的重量、含量等需精确到小数点后两位的限制被取消，更改了调查单・构成成分表，并且追加了提交非含有保证书和内容保证书一项。
2007 年 7 月	1b	与含有化学物质管理基准（FDK508-01）修订第 2 版相对应（更改附件 1、附件 2、附件 4、附件 12）。
2008 年 5 月	1c	与含有化学物质管理基准（FDK508-01）修订第 3 版相对应（更改附件 1、附件 2、附件 4、附件 12）。
2010 年 7 月	1d	删除【附件 2】FDK 集团公司一览表 提前由于上述删除的另纸的号码。 与含有化学物质管理基准（FDK508-01）修订第 4 版相对应
2015 年 4 月	2	与含有化学物质管理基准（FDK508-01）修订第 5 版相对应 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 术语定义的追加及变更。</li> <li>・ 不含有保证书的内容及格式变更。</li> <li>・ 删除构成成分表的 FDK 物质编号的记录栏。</li> <li>・ 废除 FDK 含有化学物质调查票，变更为 JAMP 提供的含有化学物质调查票。</li> <li>・ 废除内容保证书。</li> <li>・ 将 MSDS (产品安全性数据表) 等更名为 SDS (安全性数据表)。</li> <li>・ 删除含有化学物质的相关法规及规则等。</li> </ul> 将垂询联络的环境技术部变更为品质保证统括部。
2018 年 5 月	3	JAMP 提供的含有化学物质调查票变更（chemSHERPA-AI 或 chemSHERPA-CI）

【附件 1】 1/3

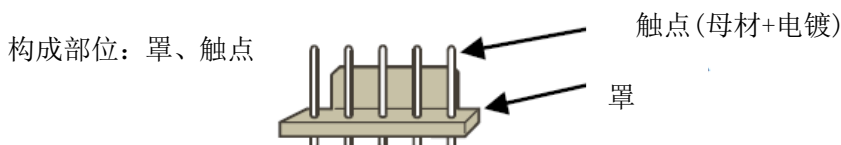
构成部位的示例

以下是填写解答栏时，供参考的部位名称示例集。参照以下构成部位，请回答其他部件中对象物质的含有量。

【构成部位的示例 1】：电器部件（电阻器，电容器等）

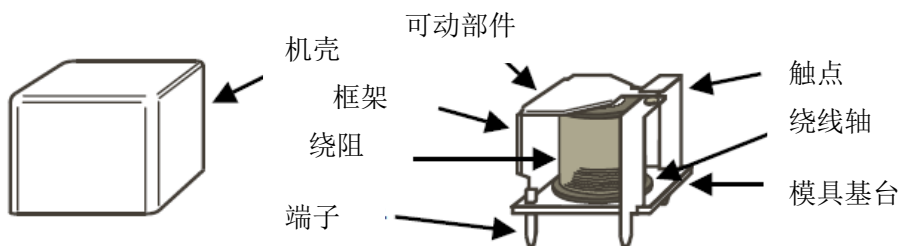


【构成部位的示例 2】 连接器类



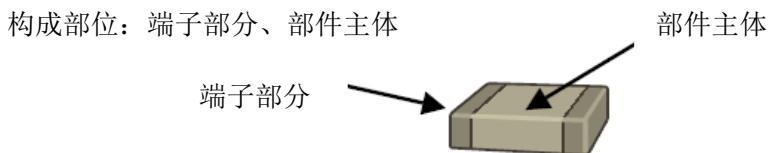
【构成部位的事例 3】 开关，继电器等，具有结构部分的部件

构成部位：部件机壳（树脂模具等）、金属部分（操纵杆、框架、端子等）、可动部件（触点）



\*请注意以树脂的阻燃剂，触点的以电气特性・润滑为目的的特殊金属类（合金）等。

【构成部位的事例 4】 表面安装型贴片部件



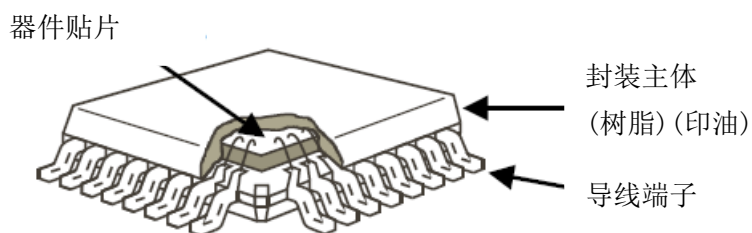
\*部件主体由多种材料构成，如存在相符物质时，请进行细分。

例) 部件主体 ——> 陶瓷・内部电极

## 【附件 1】 2/3

### 【构成部位的示例 5】 半导体器件

构成部位：导线端子（导线框架等）、封装主体（模制树脂等）、器件贴片（贴片、粘结剂、焊丝）

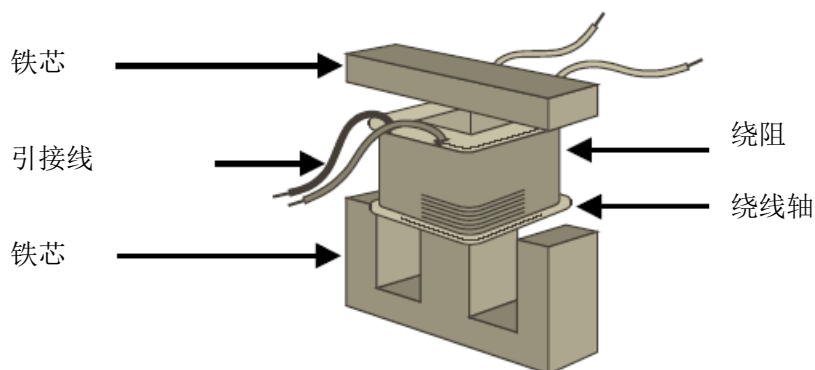


\*请留意组件树脂材料的阻燃剂、导线的材质·处理。

\*关于器件贴片，请在可能的范围内进行回答。

### 【构成部位的示例 6】 变压器、感应器类

构成部位：铁芯、卷线、绕轴、导线、绝缘物、壳体框架等

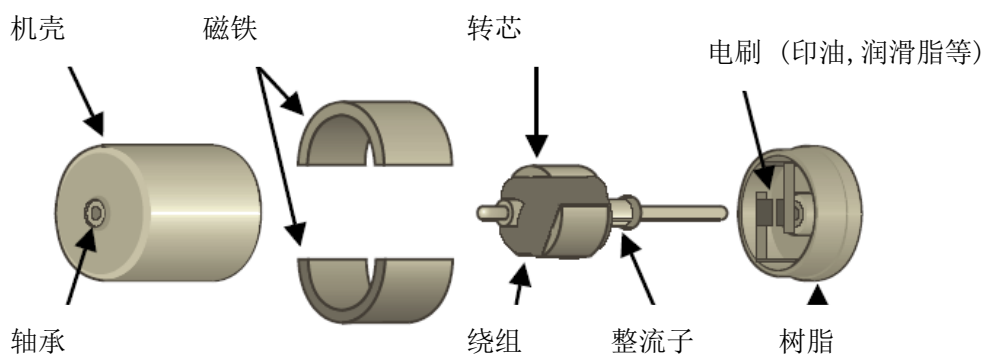


\*请留意树脂材料、绝缘部件的阻燃剂、绕组的含浸剂、导线的 PVC 或阻燃剂。

### 【附件 1】3/3

#### 【构成部位的示例 7】DC 电机

构成部位：部件机壳（树脂模等）、金属部分（传动轴、转芯、端子、框架等）、电刷等、磁铁、卷线、其他

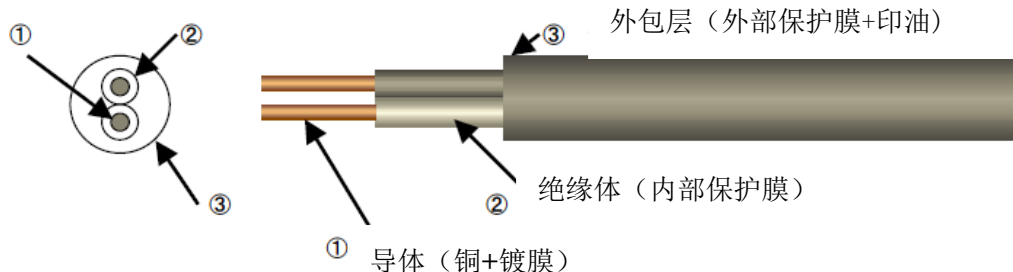


\*请留意以树脂的阻燃剂、整流子的电气特性・润滑为目的的特殊金属类（合金）等，或轴承的润滑脂等。

\*含导线、电子回路时，请从各部位的含量中算出一个部件的含量。

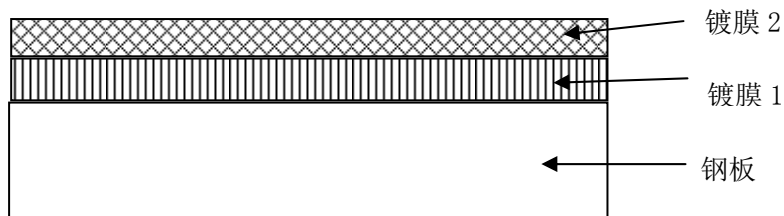
#### 【构成部位的示例 8】电线电缆（电源线）

构成部位：导体（铜+镀膜）、绝缘体（内部保护膜）、外包层（外部保护膜+印油）



#### 【构成部位的示例 9】表面处理材料（涂料、镀膜等）

构成部位：母材、镀膜 1、镀膜 2



表面处理为多层膜时，请细分各个层。

FDK 株式会社 启

### 不含有保证书

弊司对于由弊司（含弊司的子公司及关系公司）直接或通过第三方提供给 FDK 株式会社的所有既存以及新规的所有制品或者部品（含附属品、包装捆包品、其他与制品共同纳入的物质）保证均符合《FDK 集团指定化学物质明细表（第 版）》所规定的要求事项。

追加要求事项

公司名/

部门/

职位 责任者名/



\* 本保证书的记入担当部门（担当者）如下：

地址/

部门/

电话号码/

担当者/

E-mail/

通信栏 (FDK→供应商) 请根据需要, 在下记通信栏中明确记入“不含有保证的对象制品(群)”或者, “不含有保证对象外的制品(群)”。(也可以另附纸张记录)

通信栏 (供应商→FDK) (对象制品的型号等)

※ 请至急提供不含有保证对象外的制品情报。

FDK株式会社 收

构成成分表

FDK EDP KEY	
FDK品名	
FDK规格・图号等	
本公司品名	
本公司规格・图号等	
制造商名称	
产品重量(mg)	

填写日期・(YYYY/MM/DD)	
公司名称	
部门名称	
负责人姓名	
电话号码	
E-mail	

货号	构成部位	物质名称	CAS No.	含量(mg)	含有目的	分析数据 (ICP等)	SDS	备注
含量合计(mg)				0				

FDK株式会社

收

构成成分表

半角填写

FDK EDP KEY	
FDK品名	
FDK规格・图号等	
本公司品名	变压器002A
本公司规格・图号等	DDD-CCCC-10
制造商名称	A B C 工業
产品重量(mg)	45000

填写日期・(YYYY/MM/DD)	2005/8/1
公司名称	DEF商事
部门名称	電子部品部
负责人姓名	田中 太郎
电话号码	0 XX-XXX-XXXX
E-mail	eee@aaa.co.jp

货号	构成部位	物质名称	CAS No.	含量(mg)	含有目的	分析数据 (ICP等)	SDS	备注
1	铁芯	氧化铁	1309-37-1	2700	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS001	
1	铁芯	四氧化锰	1317-35-7	2700	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS001	
1	铁芯	氧化锌	1314-13-2	12600	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS001	
2	芯壳	丙烯共聚物	-	2751.96	Primary Ingredient (主要成分)	ICP001	MSDS002	
2	芯壳	三氧化铋	1309-64-4	242.82	Improve Flame Resistance (提高阻燃性)	ICP001	MSDS002	
2	芯壳	有机卤素化合物	-	1052.22	Improve Flame Resistance (提高阻燃性)	ICP001	MSDS002	PBB、PBDE 除外
3	底座	酚醛树脂	9003-35-4	393.9	Primary Ingredient (主要成分)	ICP002	MSDS003	
3	底座	纸	-	386.1	Primary Ingredient (主要成分)	ICP002	MSDS003	
4	线材(导体)	铜	7440-50-8	19601.4	Primary Ingredient (主要成分)	ICP003	MSDS004	
5	线材(绝缘体)	聚氨酯树脂	-	502.6	Primary Ingredient (主要成分)	ICP003	MSDS004	
6	粘结剂	二氧化硅	763-86-9	1200	Primary Ingredient (主要成分)	ICP003	MSDS005	
6	粘结剂	氧化钛	13463-67-7	400	Improve Mechanical Property (提高机械特性)	ICP004	MSDS005	
6	粘结剂	二烷基锡化合物	-	20	Improve Mechanical Property (提高机械特性)	ICP004	MSDS005	
6	粘结剂	其他	-	380	Primary Ingredient (主要成分)	ICP004	MSDS005	
7	焊剂	锡	7440-31-5	68.48	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS006	
7	焊剂	铜	7440-50-8	0.52	Primary Ingredient (主要成分)	-	MSDS006	
含量合计 (mg)				45000				

字数：全角换算20个字为止

半角数字填写

半角数字填写没有时，填写-

字数：全角换算20个字为止

半角数字填写没有时，填写-

半角数字填写同样部位也请务必填写货号

半角数字填写无相符合编号时，填写-

字数：全角换算20个字为止

请在表的最后一行务必填写「含量合计(mg)」

产品重量应与含量合计一致

填写栏不够时，请在表格中插入行进行填写。但是请不要移动・插入列。