

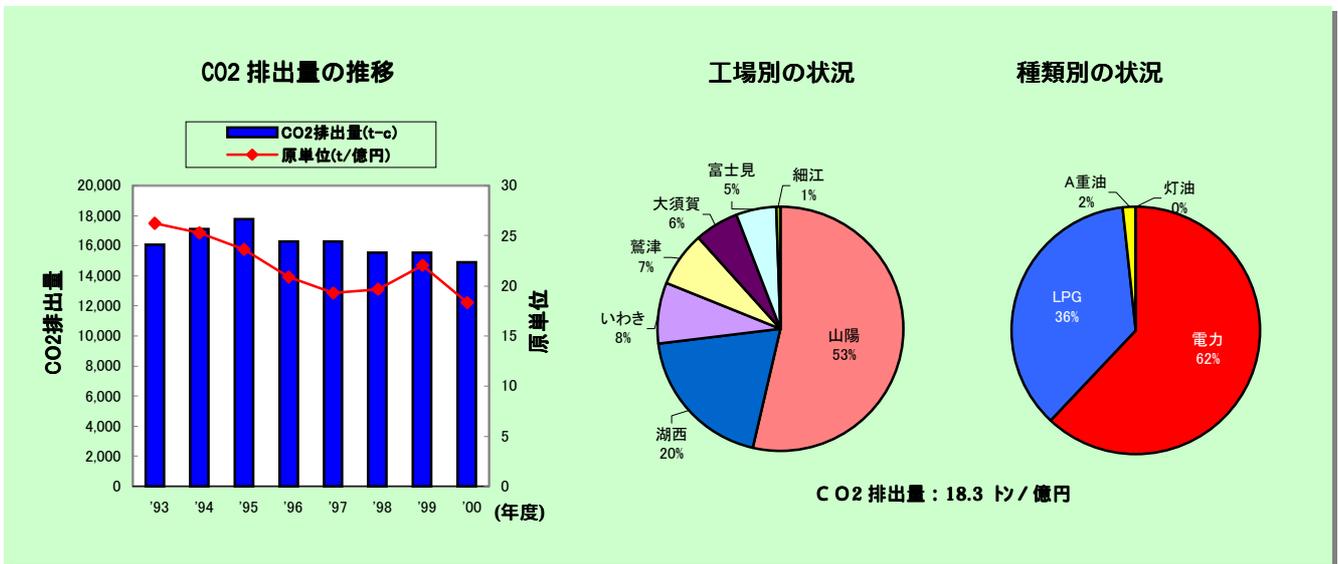
省エネルギー対策（地球温暖化対策）

CO₂ に代表される温室効果ガスの削減に向け、省エネルギー活動を推進しております。生産プロセスでの電力の削減、余剰照明の削減・消灯の励行・空調機の温度管理、省エネパトロール等を実施しております。また、外部機関による省エネ診断も実施いたしました。

CO₂ の削減実績

2000年度の単位売上高あたりのCO₂ 排出量（CO₂ 原単位）は目標の20.6トン/億円に対して実績は18.3トン/億円であり、目標を達成しました。前年度比17%の削減となりました。

フェライトの焼成時に必要な熱エネルギーとして、主力生産工場である山陽工場が全体の53%のCO₂ を排出しております。生産効率の向上とともに、単位生産高当りのエネルギー量削減に取り組んでおります。



主な取り組み内容

バッチ式キルン導入による熱効率向上

山陽工場（3件）

削減量 1,200 MWh/年

ドライエアー発生システム変更による省電力化

大須賀工場（1件）、いわき電子（1件）

削減量 497 MWh/年

窒素ガス発生装置の省電力化

山陽工場（1件）

削減量 400 MWh/年

蛍光灯照明のインバータ化

湖西工場（345台）、鷲津工場（234台）

削減量 33 MWh/年

遮熱塗料塗布による冷房負荷の軽減

湖西工場（1件）

削減量 19 MWh/年

：削減量は年間換算値



窒素ガス発生装置の省電力化（山陽工場）



遮熱塗料塗布（湖西工場 5号館）