FDKの再生に向けて (2006年度~2008年度)

FDK株式会社

FDK

2005年度の施策と進捗状況

業績計画と実績

単位:億円 05年

	実績	公表值	予想
売上高	1,004	1,005	1,185
売上原価率	87.5%	86.2%	89.8%
営業利益	15	34	12
経常利益	△ 5	10	Δ6
特別損益	△ 13	0	△ 20
当期純損益	△ 27	5	△ 35
棚卸資産	80	67	76
回転日数	29日	24日	23日
(事業別売上高	哥)		
モジュールシステム	505	481	718
コンホーネント	259	279	237
電池	240	245	230

04年

施策と進捗状況

│ 1. 国内事業の見直しと液晶市場への強化

利益面では厳しいもののプラズマ事業を極小化し 液晶ビジネスを強化。大幅な売上増となった。

2. 事業体制の再編

新事業体制に移行するため、販売子会社の統合、 タイの生産拠点終息などを実施。

3. 生産革新の推進

FDKグループ全体で生産革新を推進し、製造現場の効率化は進んだ。しかしトータルの流れが構築できなかった。

売上高:液晶関連製品の売上が大幅に伸長(信号処理モジュール、インパータモジュール) 損 益:売上構成の変化、売価ダウン、原材料価格の高騰、原価低減の遅れ

再生へ向けた施策 -2006年度は確実に浮上する-

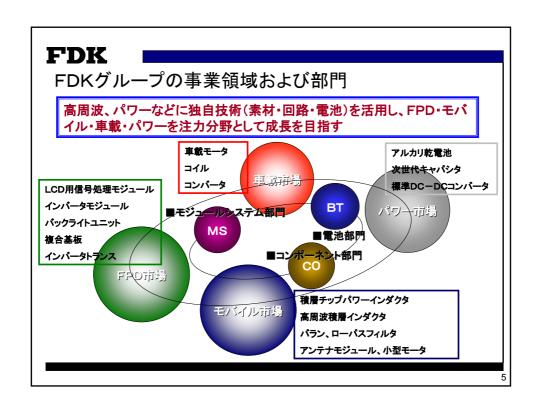
- 1. FDKグループの成長戦略
- 2. ものづくりの強化 生産革新を基軸とした全社運動の推進 コスト競争力の強化
- 3. 製品戦略 営業戦略 拠点政策 新製品の育成と事業の見直し

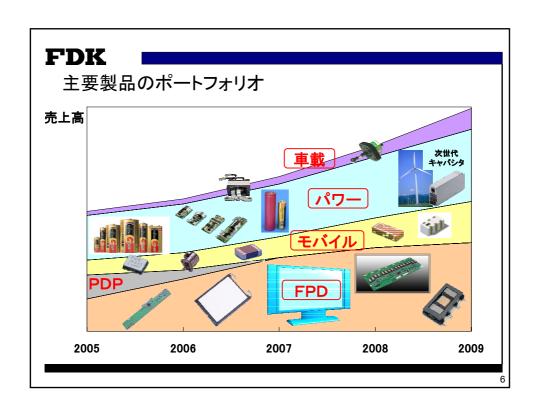
事業領域は、当社の技術が活きる FPD、モバイル、車載、パワーに注力

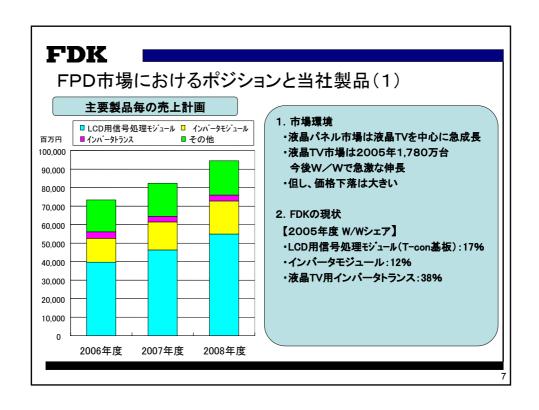
-3

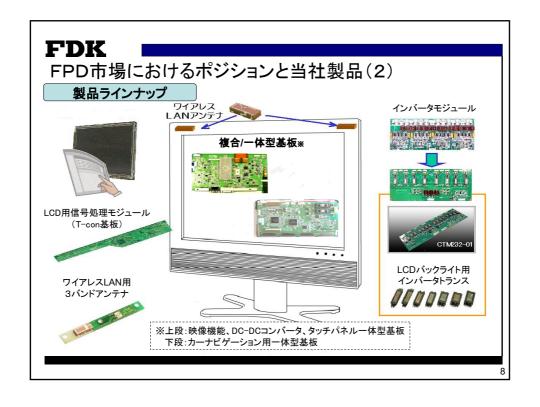
FDK

FDKグループの成長戦略









FDKグループの基本戦略 -FPD-

- 1. FDKの強み
- ・ 競合よりも先行したマーケットイン・カスタマーイン・最適拠点の展開による顧客満足度を実現
- ・海外優良顧客との取引実績
- ・ コア技術(4H技術※・素材・コンポーネント)の融合による差別化とコストダウンの提供
- ・ 独自の素材技術を武器に液晶TV用トランスの採用拡大

2. 主要施策



- ・ 急拡大するLCDビジネスへのタイムリーな資源注入(富積・蘇州・厦門)
- ・ インバータモジュールの量産拡大
- ・ 台湾系、韓国系に続き日系大手パネルメーカーへの販売強化
- ・ 次期インバータ/映像系モジュールおよびLCDのコア技術の開発



- ・ 社内への部品供給強化(シナジーの発揮)
- ・ 大型液晶向けの次世代コイルデバイスの開発強化

%4H: ①High-power ②High-voltage ③High-frequency ④High-Density

9

FDK

モバイル市場におけるポジションと当社製品(1)

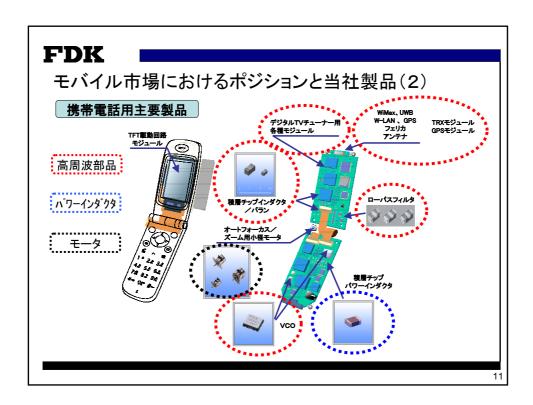
主要製品毎の売上計画 16,000 12,000 8,000 4,000 2006年度 2007年度 2008年度 □ 高周波部品 □ パワーインダウタ ■ モータ

1. 市場環境

- ・携帯電話、デジタルカメラの数量が期待できる
- ・多機能化(Bluetooth,GPS,TV等)により、高周波部品・ 高効率なパワーインダクタの需要が増加
- ・小型化により極小/薄型部品の要求が高まる
- ・携帯電話におけるカメラ搭載率が増加
- ・携帯電話市場はノキア、モトローラ、三星、LG
- ソニーエリクソンで全体の77%を占める(05年Q3) ・デジカメ市場は通信機能など多機能化に進展
- デジカメ市場は通信機能など多機能化に進展 勝ち組みと負組みに分かれる

2. FDKの現状 【2005年度W/Wシェア】

	W/Wシェア
積層チップバラン	20%
積層チップパワーインダクタ	8%
vco	20%
ステッパモータ(デジカメ用)	30%



FDKグループの基本戦略ーモバイルー

- 1. FDKの強み
- ・素材から開発したインダクティブデバイス
 - 競合他社より優れた低抵抗、大電流インダクティブデバイス
- ハイブリッドモジュールで培った高密度実装技術/大手優良顧客へのトップレベルシェア
 - ・モバイル機器に最適な小型モータ製品ラインアップ
 - デジカメ大手のファーストベンダ
 - 小型(4.3¢⇒極小化)、高トルク化、多ステップ化(着磁技術)

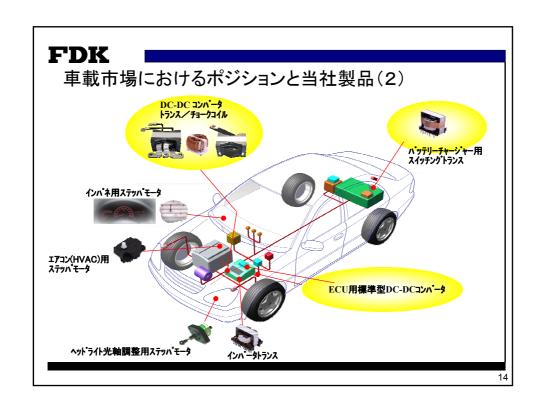
2. 主要施策



- 素材を活かした超小型デバイスの開発および小型モジュール開発

- ・各周波数帯に対応した部品、モジュールの拡充 ・超小型モータ開発による携帯電話市場への一層の拡販 ・実績のある複数の携帯機器トップメーカーへの徹底的なプロモーション、拡販

FDK 車載市場におけるポジションと当社製品(1) 主要製品毎の売上計画 1. 市場環境 ・ハイブリッドカー、車載のIT化による電子部 (百万円) 品市場が成長 4,000 ・電子部品採用までの期間が長いが長期受 □モータ 3,500 注が可能 □コイル製品 3,000 ・欧州を中心にインパネ用ステッパモータの採 2,500 ・エアコン制御用アクチュエータ採用拡大 2,000 ・ヘッドランプ光軸調整用のステッパモータ市 1,500 場拡大 1,000 2. FDKの現状 500 【2005年度 W/Wシェア】 0 ・ハイブリッド車用コンバータコイル:80% 2006年度 2007年度 2008年度 ・エアコン用アクチュエータ:6%



FDKグループの基本戦略一車載一

- 1. FDKの強み
- ・世界大手自動車メーカーへの採用実績
- ・車載二一ズに適したコイル製品を磁性材料から開発
- ・高トルク、小型モータが武器

2. 主要施策



・カーナビ向け複合モジュールの製品展開を図る



- ・ハイブリッド車向けコイル部品の次期製品開発の推進
- ・重点顧客との関係をより強固に展開する
- ・欧州におけるシェア拡大とアジア・日本市場における拡販の促進
- ・Lin IC&位置センサ付エアーコントロール用ステッパモータの早期開発

FDK

パワー市場におけるポジションと当社製品(1)

製品毎の売上計画 [百万円] 40,000 BT □電源 30.000 20,000 10,000 0 2006年度 2007年度 2008年度

1. 市場環境

- ·標準電源市場:3,000億円/2005年度※ 年間成長率:8%(2004年度~2008年度)
- ※通信・ネットワーク・無線・測定器・その他・電源の標準化と分散電源への移行 (標準DC-DCコンバータ市場の成長)
- 【パッテリー】
 ・アルカリ乾電池使用量:135億個/2005年度 (前年比3%增)
- 2. FDKの現状

【電源】

- ・外付ディスク・ストレージ市場: シェア4%・グローバルな優良顧客資産
- 【パッテリー】
- ・アルカリ乾電池(生産) 世界市場5位(シェア 6%) 国内市場2位(シェア35%)



FDKグループの基本戦略 ー パワー市場

- 1. FDKの強み
 - (1) 電源
 - ・グローバルな優良顧客資産
 - ・顧客密着型の開発体制と試作ライン、国内/海外量産拠点によるローコスト生産体制 (2)アルカリ乾電池
 - 世界最高水準の性能
 - ・グローバルな生産体制(日本:消費地生産、インドネシア:ローコスト生産体制)
 - ・ソニー、三菱電機とのOEMによるパートナーシップ
- 2. 主要施策



- ・箱型電源市場から成長の期待される標準DC-DCコンパータ市場への移行
- ・開発段階から、作り易さや利益を確保できる原価を前提とした製品開発
- ・標準品ビジネスのための販売体制の構築、ラインナップの拡大、内製率の拡大
- ・次世代キャパシタを取り込んだ製品群の開発(UPS等)、車載市場の開拓
- ・OEMによるグローバルなパートナーシップの拡大 ・ローコスト生産の更なる推進
- ・性能を向上した新製品の投入
- 3. 新製品

次世代キャパシタは別途紹介します

ものづくりの強化(1)

- 一生産革新を基軸とした全社運動の推進一 <2006年度の重点ポイント>
- 1. 生産現場の改善から受注、部材調達、出荷までの流れ の改善に注力(サプライヤ~FDK~お客様)
- 2. 生産革新運動のグローバル展開の一層の強化

棚卸資産回転日数の短縮(効率化推進) リードタイムの圧縮・原価率の低減

- ◆生産革新を通じた徹底した効率化
- ◆出を制し、入りを計る
- ◆お客様からご注文をいただき、商品をお届けして代金をいただくまでの"全てのプロセス"を効率的につなぐ

19

FDK

ものづくりの強化(2)

- 一コスト競争力の強化一
- ■もの作りしやすい設計の徹底、標準部品の使用
- ■部品内作化による材料費の低減
- ■製品・部品、構造・工程設計の標準化
- ►トヨタ生産方式による生産性向上 (製造原価、主要経費、仕掛・在庫低減)
- ■工程内での品質つくりこみ
- 部材調達のJ·I·T化、グループ会社の購買部門との連携(共同購入、情報の共有化)



付加価値の増大

製品戦略(1)

一営業戦略一

プロダクトアウト的営業からマーケット志向に基づく営業への転換

深耕開拓

従来の優良なお客様とのパートナーシップをベースに 既存製品以外の分野へも取引を拡大する

新規開拓

当社の強みを生かした製品の拡販を図るべく、世界トップレベルのお客様へのデザイン・インを推進する

体制刷新

製品別営業からアプリケーション別営業へ体制を刷新し、マーケティングカとお客様対応を強化する

「グローバルマーケットを対象に狙いを定めた 提案型営業への脱却を図る

21

FDK

製品戦略(2)

一拠点政策一

「消費地生産」を基本とし、グローバルな視点から生産拠点をフレキシブル・有効に活用する。

政策変更拠点

※拠点数・・・国内4, 中国4, タイ・インドネシア・スリランカ各1

いわき工場

モジュールシステムの統括拠点 インバータモジュールの生産拠点として強化

山陽工場

国内でのコンポーネント製品の量産拠点として強化

富積電子 __(台湾)

モジュールシステム部門の中国・台湾ビジネス統括拠点に位置付け

厦門FDK (中国)

モジュールシステム製品の生産拡大

FDK THAI (タイ)

小型から車載までのモータを生産できる拠点として強化

FDK LANKA (スリランカ)

事業規模に合わせ縮小・効率化

製品戦略(3)

一新製品の育成と事業の見直し一

今後成長育成する新製品

- ・ インバータモジュール(液晶TV向けシェア目標30%)
- ・ インダクティブデバイス(生産能力増強)
- ・ アンテナ TRXモジュール
- ・次世代キャパシタ

事業の見直し

- ・ スイッチング電源⇒標準DC-DCコンバータに集中
- ・ 高周波積層デバイス⇒複合部品に集中
- 不採算製品終息

(既存事業は3年継続して営業赤字、益転の見込 みがない場合は事業見直し。) 選択と集中の推進

23

FDK

目標とする経営指標

2008年度[連結]

売上高: 1600億円

営業利益率: 7%

くご参考>

次世代キャパシタについて

FDK株式会社

1

FDK

FDK次世代キャパシタとは

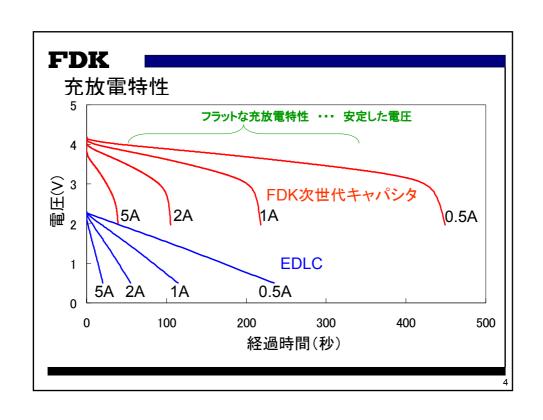
FDK次世代キャパシタの優れた特長

- 1. 高い定格電圧 … 4.2∨
- 2. 優れたサイクル寿命
 - …10万回の繰り返し使用可能
- 3. フラットな充放電カーブ
 - …電池的放電カーブ
- 4. 急速充放電可能
 - …1分以内で満充電
- 5. 高い充放電効率(98%)
 - ・・・負荷平準化にも最適
- 6. 環境に優しい
 - …重金属は非含有



静電容量(最大)	180F
定格電圧	4.2V
放電下限電圧	2.0V
内部抵抗	40mΩ(AC 1kHz)
エネルギー容量	65mAh
エネルギー密度	12Wh/L
寸法(最大)	直径:18.7mm 高さ:65.4mm
重量	約33g

	電気二重層	FDKが	で世代キャパシタ	Liイオン電池
	キャパシタ		特徴	ロイオン电池
作動電圧	0~3V	4.2V	Liイオン電池と同等 一般キャパシタより高電圧	4.2V
寿命	10万回以上	10万回以上	Liイオン電池の100倍以上	~1000 回
エネルギー密度	~5 Wh/L	12 Wh/L	キャパシタの2倍以上	~500 Wh/L
出力密度	~1,000 W/L	1,000 W/L	Liイオン電池の2倍以上	~500 W/L
充電時間	~数 分	~數 分	数十秒から3分	~2 時間





次世代キャパシタ事業

次世代キャパシタは、当社事業(電子・電池)の枠 を超えて取り組む大型新規事業

ターゲットとする市場:

開発済の18650タイプはコンシューマ市場 現在開発中の製品は産業機器市場

コンシューマ市場

- ・18650/18500タイプで製品化
- 至急売り上げ確保
- ・シェーバー, 電動工具 etc

産業機器市場

- ・D社と共同開発
- 積層構造で大電流市場を狙う
- ·大型UPS. 風力発電etc

