

## 物流改善などによるCO<sub>2</sub>削減活動

FDKグループは、生産活動によるCO<sub>2</sub>排出量削減の他、使用する部品や原材料の調達、製品の輸送・使用・廃棄・リサイクルまで全ての領域においてCO<sub>2</sub>の排出量削減に取り組んでいます。

### 第三期環境行動計画の目標

物流・リサイクル・省エネ製品等により削減貢献。

- ・物流改善、製品・包装材のリサイクル、省エネ製品の開発及び購入によりCO<sub>2</sub>の削減を促進する。

### 物流改善によるCO<sub>2</sub>削減

FDKグループでは、生産革新活動の主要な活動として「物流改善」に取り組んでいます。お取引先～FDK～お客様間の部品・製品の流れ全般にわたる物流改善は、会社全体の生産効率向上に寄与すると共に、環境負荷の低減にも直結する内容です。

#### 物流形態変更によるCO<sub>2</sub>排出量削減

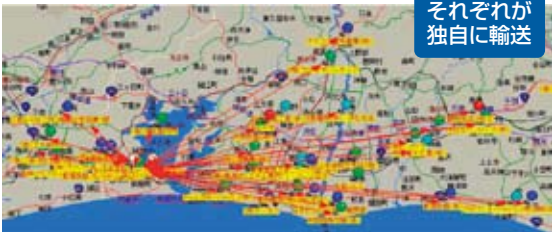
お取引先からFDKまでのトラック運搬を、従来の個別輸送方式から、多地点を巡回して搬送する形態の「ルート便方式」への変更を検討し、運用を開始しました。この方式により、納入リードタイムや仕掛品の削減だけでなく、トータルの運送距離を短くすることで、トラックから排出するCO<sub>2</sub>の削減を目指しています。



ルート便初荷出荷式

#### 配送形態変更

##### 個別輸送方式



それぞれが  
独自に輸送

**現状** 分散しているお取引先～FDK間を個別に用意した車(自社便・チャーター便等)で運送

##### ルート便方式



共同便を仕立て  
混載で運送

**改善案** 事業やお取引先の枠を超えた定時・定ルートでのルート便により、混載での共同配送を行い物流の効率化を図る

### 輸送時の積載効率向上と梱包・包装材の再利用化

包装材については省資源化・省スペース化設計を行っています。梱包した容積を小さくすることで、トラックへの積載効率を向上させ、輸送時のCO<sub>2</sub>削減につなげています。梱包・包装材の再利用化を図ったTPトレイにおいても、積載効率を考慮したトレイサイズの選定を行っています。



TPトレイ

#### 積載効率の改善例

インバータ用電源包装材  
CSN264-00



改善前

改善後

	サイズ(mm)	容積(L)
改善前(20台入り)	530W×353D×321H	60
改善後(40台入り)	525W×348D×167H	31

製品一台当りの容積比：従来の約1/4

### リサイクル・省エネ製品等によるCO<sub>2</sub>削減

各種リサイクル及び省エネ製品の開発などによるCO<sub>2</sub>削減については、回収した使用済み製品の資源再利用率の向上や製品の省エネルギー設計などの活動を今後も継続すると共に、それらの貢献度を数値で把握していきます。

#### 省エネルギー型誘電体ペーストの開発

積層インダクタ、積層バラン等の高周波チップ部品用に新しい誘電体ペーストを開発しました。このペーストを使用することで、低温・短時間での乾燥および焼成が可能となり、従来よりも、焼成時の熱エネルギーが20～30%削減できるようになりました。現在、このペーストはFDKの湖西工場で使用しています。

