

# 環境活動報告

## 2005年度 環境活動ダイジェスト

### 初のスーパーグリーン製品誕生

省エネ、3R\*(Reduce, Reuse, Recycle)設計、有害物質などの環境要素を先行取り込みした「グリーン製品」の中でも、「世界初」、「世界最小」、「国内初」、「業界初」、「国内最小」、「業界最小」となるトップランナー製品である「スーパーグリーン製品」を2006年度末までに提供することを目標として活動を進めてきました。そして、2005年度に初のスーパーグリーン製品として、超小型積層パワーインダクタ「MIPF2520Dシリーズ」が誕生しました。この製品は、従来製品から体積比で40%小型化した業界最小の製品です。(P19参照)

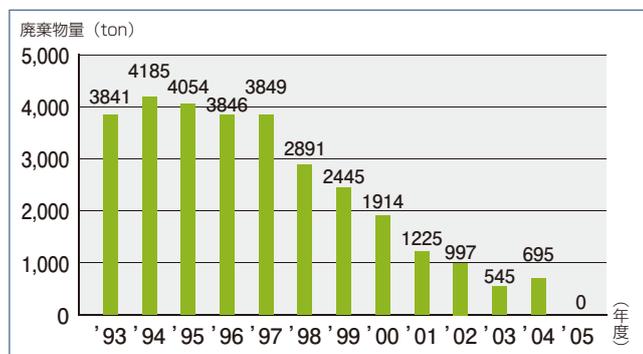


MIPF2520Dシリーズ

### 年間を通じての廃棄物ゼロエミッション\*達成

2004年度末に達成した国内生産拠点における廃棄物ゼロエミッションについて、引き続き「廃棄物ゼロエミッションガイドライン」に基づいて運用を継続し、2005年度は初めて年間を通じての廃棄物ゼロエミッションを達成することができました。(P26参照)

#### 焼却埋立廃棄物の推移



### 富積電子に新設した台中工場がISO14001\*を認証取得

2005年4月に中国に開設した富積電子有限公司の台中工場が、富積電子の桃園工場とともに2005年の7月にISO14001の2004年版の認証を受けました。これにより、2005年度においても、国内外の全生産拠点において環境マネジメントシステムの構築を継続することができました。(P17参照)



富積電子 台中工場

### 物流「ルート便方式」の全国展開スタート

お取引先からFDKまで、そしてFDKからお客さままでのトラック運搬を従来の個別輸送方式から、多地点を巡回して搬送する形態の「ルート便方式」の運用を進めてきました。この方式により納入リードタイムや仕掛品の削減だけでなく、トータルの運送距離を短くすることでトラックから排出するCO<sub>2</sub>の削減を目指しています。2005年度は国内の全領域をカバーできるように、国内主要生産拠点全域への展開をスタートしました。(P24参照)



ルート便の全国展開

### 富積電子が安全衛生模範賞を受賞

富積電子は、安全衛生活動の取り組みとして過去10年間に重大な労働災害が無く、2005年度にOHSAS18001(労働安全衛生マネジメントシステム)の認証を桃園工場と台中工場の両工場で取得したことが評価され、中国経済部工業局から安全衛生模範賞を受賞しました。(P36参照)



安全衛生模範賞の盾

3R\* 廃棄物の排出量抑制(Reduce)、商品、部品として再利用すること(Reuse)、原材料・熱エネルギーとしてリサイクルすること(Recycle)。  
 廃棄物ゼロエミッション\* 産業活動を通じて排出される廃棄物や化学物質を限りなくゼロに近づけること。  
 ISO14001\* 環境マネジメントシステムを構築し、継続的に環境活動の改善に取り組むことを規定した国際規格。