

2006年度 活動ダイジェスト

2つ目のスーパーグリーン製品*誕生

第三期環境行動計画の中で、「スーパーグリーン製品」を提供することを目標として活動を進めてきました。2006年度においては、高周波積層チップインダクタ「AML0603Eシリーズ」が「スーパーグリーン製品」として誕生しました。

この製品は、世界最高レベルの省エネ性能を実現した製品です。これにより、2005年度の超小型の積層パワーインダクタ「MIPF2520Dシリーズ」に続き、2つ目のスーパーグリーン製品を提供することができました。(P22参照)



AML0603E シリーズ

(株)富士電化環境センターが ISO17025を認定取得

ISO17025は、試験所および校正機関の能力に関する一般要求事項を定めた国際規格です。この規格では、測定・試験などの運営管理上の要求事項だけでなく、試験や校正の精度管理に関する技術的な内容についても要求しています。(株)富士電化環境センターは、2007年1月にISO17025の大气・ばい煙測定に関する認定を取得しました。(P31参照)



ISO17025 認定証と付属書

安否確認システムの運用スタート

社内でシステム開発して、湖西工場で運用テストを行っていた「安否確認システム」を、グループ会社を含む国内全事業所に導入しました。このシステムは、地震や津波などの大規模災害が発生した場合に、携帯電話のメールとウェブ機能を利用して社員一人ひとりの安否を迅速に確認することが可能となりました。(P08参照)



携帯での安否情報通知画面

募金付自動販売機の導入

いわき工場では、いわき市内では第一号となる自動販売機のボタンを押せば募金ができる「募金型自動販売機」を設置しました。この自販機には、購入者がつり銭の中から希望額を募金できるしくみになっています。募金したお金はNPO法人ハートフル福祉募金として、車椅子や移動型のお風呂の購入費用などとして役立てられています。(P14参照)



募金付き自動販売機

廈門FDKが廈門ハイテク産業区 安全生産管理先進企業表彰を受賞

廈門FDKは、廈門ハイテク産業区管理委員会より、安全管理が進んでいる企業として「2006年度の廈門ハイテク産業区安全生産管理先進企業」の表彰を受けました。また、廈門FDKの管理部の黄煌部長は、すぐれた見識をもって社内の安全活動のレベルを高めた管理者として「安全工作先進個人の賞」を受賞いたしました。(P40参照)



安全生産管理先進企業の表彰

FDKグループ第四期環境行動計画の策定

2007年度から2009年度までの3ヵ年計画である第四期環境行動計画を策定し、運用を開始しました。この第四期環境行動計画では、これまでの第三期環境行動計画の活動を継承しつつ、「環境経営の枠組み強化」や「製品環境対策による製品価値の向上」に重点を置いて取り組んでいきます。(P19参照)

スーパーグリーン製品* 省エネ、3R(リデュース、リユース、リサイクル)設計、有害物質などの環境要素を先行取り込みした「グリーン製品」の中でも、「世界初」、「世界最小」、「国内初」、「業界初」、「国内最小」、「業界最小」となるトップランナー製品。