

環境コスト

F D Kは環境保全活動に関わる、公害防止、C O2 削減対策、廃棄物削減対策、化学物質の管理等、循環型社会の形成に向けた努力を行っており、同時にその対策費用を算出し、継続的で効果的な改善に努めています。

環境保全活動におけるコスト（単位：百万円）

項 目		内 容	費用
事業 エリア内	公害防止コスト	大気・水質汚濁防止等のためのコスト	153
	地球環境保全コスト	省エネルギー対策費用、温暖化防止等のコスト	42
	資源循環コスト	廃棄物減量化・処理費用、節水・雨水利用等資源の効率的利用のためのコスト	220
	下水道費	公共下水道費用	21
上・下流コスト		生産・サービス活動に伴って上流または下流で生じる環境負荷を抑制するためのコスト（廃製品・包装等のリサイクル・リユース・グリーン購入コストなど）	2
管理活動コスト		管理活動における環境保全コスト（環境推進活動人件費、ISO14001 認証取得・維持コスト、環境負荷測定コストなど）	141
研究開発・ソリューション ビジネスコスト		研究開発活動における環境保全コスト及び環境ソリューションビジネスに関わるコスト（グリーン製品・環境対応技術の設計・開発コスト、環境関連ソリューションビジネスコスト）	62
社会活動コスト		社会活動における環境保全コスト（緑化の推進、環境報告書作成、環境広告などのコスト）	85
環境損傷コスト（リスク回避）		環境損傷に対応するコスト（土壌・地下水汚染などの修復のコスト、環境保全に関わる補償金など）	64
合 計			790

主なコストの内容

項 目		内 容
事業 エリア内	公害防止コスト	防音壁施工（鷺津工場）、食堂排水処理装置導入（湖西工場）、他
	地球環境保全コスト	ドライエアー発生システムの変更（大須賀工場、いわき電子）、他
	資源循環コスト	台紙レス型乾電池ラベル巻き機導入（鷺津工場）、脱塩ビ包装設備の導入（鷺津工場）、他
	下水道費	公共下水道費用（山陽工場、いわき電子）
上・下流コスト		トナー容器再利用の為の処理費用（湖西工場）、他
管理活動コスト		化学物質総合管理システム導入（湖西工場）、環境調査分析費（各事業所）、他
研究開発・ソリューション ビジネスコスト		省エネ省資源化設計開発費（いわき電子）、鉛フリー設計開発費（いわき電子）、他
社会活動コスト		玄関前の植樹工事（いわき電子）、法面緑化工事（鷺津工場）、他
環境損傷コスト（リスク回避）		土壌汚染対策（鷺津工場、山陽工場）、他